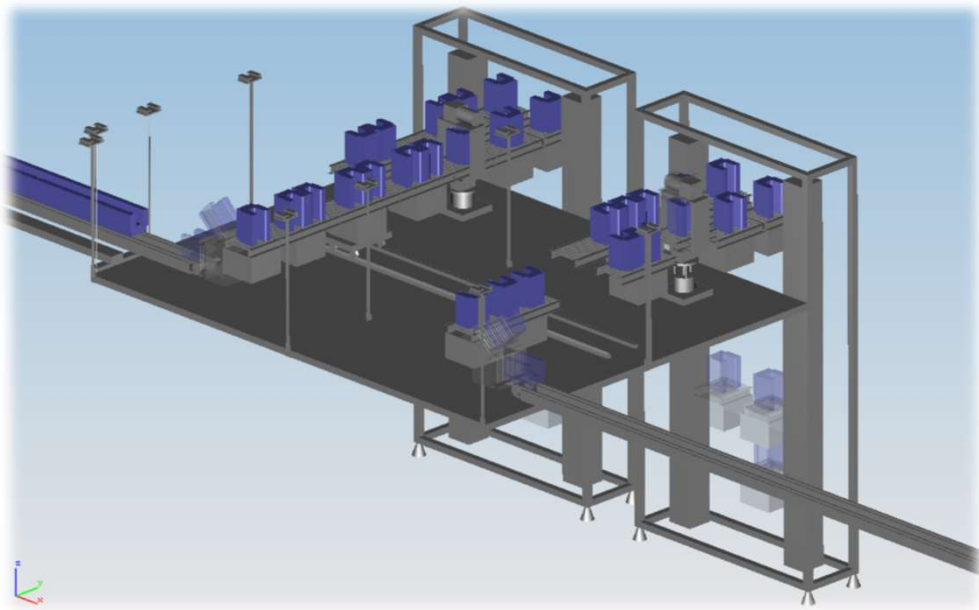


システムライン 納入事例



三和コンベア株式会社

三和コンベア株式会社 本社工場

《 住 所 》 〒675-1352 兵庫県小野市復井町955

《 資 本 金 》 64,000千円

《 従 業 員 数 》 70名(営業10名 機械設計12名 電気設計4名)



- お客様の御仕様に合わせたオーダーメイド設備の製作を得意としております
- 設計・製缶・塗装・組立・配線・現地施工、一貫した社内生産で多様なニーズにお応えします
- 1957年創業の歴史のある会社です
- 組立工場(黄色枠)が3棟あり、20m×80m、30m×50m、50m×60mのスペースを確保しておりますので、納入機をレイアウトして搬入前立会を実施して頂くことが出来ます(天井クレーンは定格荷重5tonです)
- 製缶工場(赤色枠)にはレーザー加工機が2台あります。SS材、SUS材を豊富に在庫しておりますので材料入荷待ちの時間がなく、スムーズな納期対応を可能にしております。吹付塗装ブースを併設しております(2m以下のものは焼付塗装も出来ます)

シリンダヘッド・ブロック加工ライン用 2D読取・反転・位置決め装置(ガントリーローダ付帯設備)

- エンジン部品の加工ラインや組立ラインには数多くの納入実績があります
- 本機は加工機工程間でのワークの出し入れや機種判別・反転・位置決めを目的としています
- 多品種のワークをパレット無しで搬送するため3D-CAD内で重ねたワークの共通受け座を事前検討しております
- ワーク接触部にはS45C(Hcrメッキバフ仕上) / MCナイロン / 硬質ウレタンを加工工程に合わせて使い分けております

シリンダヘッド・シリンダブロック・クランクシャフト加工ライン用 移載装置(自動倉庫付帯設備)



- 下面がフラットで無いワークの搬送についてもダイレクト搬送を御提案した実例です
パレットとパレット返送ラインを無くすことにより大幅なコストダウンを実現しました
- このラインでは自動倉庫内もパレット無しで保管しました
- リフト&キャリー方式搬送を採用しながら、ワークを前詰め搬送出来るように構造を工夫しています

電気制御関係



- 電気のハード図面や制御プログラムに関しましても社内人員で作成しておりますので柔軟な対応が可能です
- シーケンサでの制御を基本としております
(三菱/オムロン/キーエンス/シャープ等)
- 盤内使用部品や配線仕様、操作画面仕様は、御客様の設備標準を順守させていただきます
(標準仕様が無い場合は弊社より御提案させていただきます)

ガントリーローダー



- ローダー方式の移載形態にも多数実績があります

クリーンルーム生産ライン用 搬送コンベア



- 太陽電池パネル／液晶パネルなどの搬送にも多数実績があります
(クリーン度 10,000クラス)
- このラインはクリーン対応のため、モーターローラーコンベアを採用しています

物流センター用 搬送コンベア



- 物流センターでは1つのターミナルで数千台のコンベアが必要になるため、早く・安く製作することを得意としております

ベルトスケール



- 鉄鋼業界の計量コンベアにも多数納入実績があります
- この装置はベルトコンベア上を流れた搬送物の重量をロードセルにより計測し、累積演算しながら計量しています
(計量部は計量メーカー様の御担当です)

食品ライン用 ベルトコンベア／ネットコンベア／スクリーコンベア



- 食品業界へも多数納入実績があります
- 食品衛生法・サニタリー・HACCPに対応した設計・製造・加工を得意としております
- ステンレス製品の仕上りには、高い評価を頂いております。
(パフ研磨仕上にも対応しております)
- コンベアだけでなく、ホッパーやシュートなどの周辺設備も含んで製作することが出来ます

クリーンセンター用 水冷ジャケットスクリーコンベア



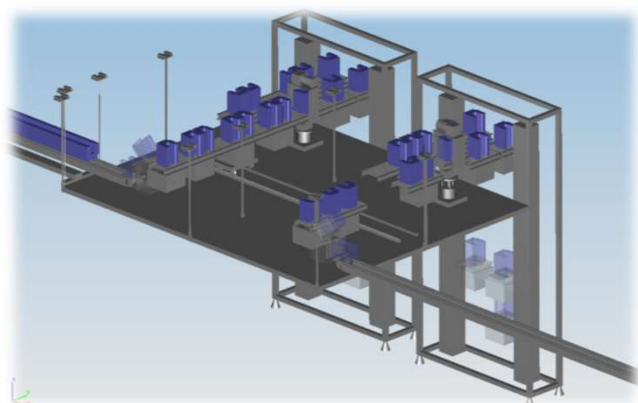
- 各市町村のクリーンセンターや下水処理場にも多数納入実績があります
(スクリーコンベア／ベルトコンベア／エプロンコンベア／バケットコンベア等)
- このスクリーコンベアは高温(800℃)で焼却したゴミを搬送しながら冷却することを目的としています
(軸とケーシングに水を流しています)

合板製造ライン



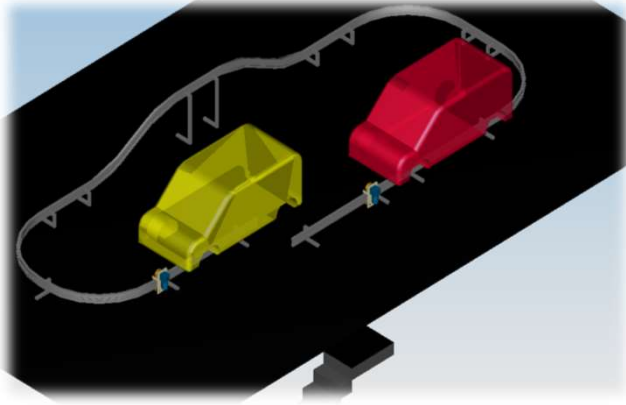
- 合板（壁材）製造のための原紙供給から熱プレス前後のラインを担当しました
- このラインは搬送以外の紙を巻き出したり、紙に樹脂を含浸させる工程など、お客様にご指導頂きながらプラント全体を担当させて頂いております

3D-CADによるレイアウト検討



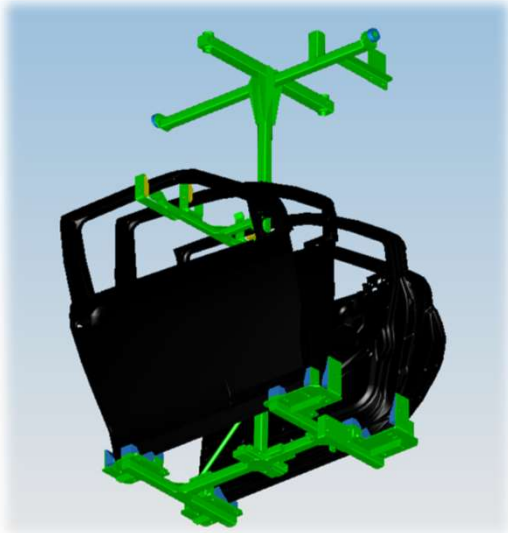
- 太陽電池セルの製造ラインです
お客様より省スペース化のご要望があり
計画段階より3D-CADで検討することで
イメージして頂きやすくなりました
- 3D-CADはUGS社 NXを所有しております

オーバーヘッドソーター HOLDUPタイプ



- 溶接ライン工程間のデッキ上の搬送装置です
前詰め搬送をすることが出来ます
- アルミレールを使用せず、SS製曲げレール
を採用することによりコストダウンしています
- ソーターは市販品により構成されていますので
故障時も部品確保が容易です
- HANGERタイプ(吊下げ式)もあります

ボデーライン モデルチェンジ対応



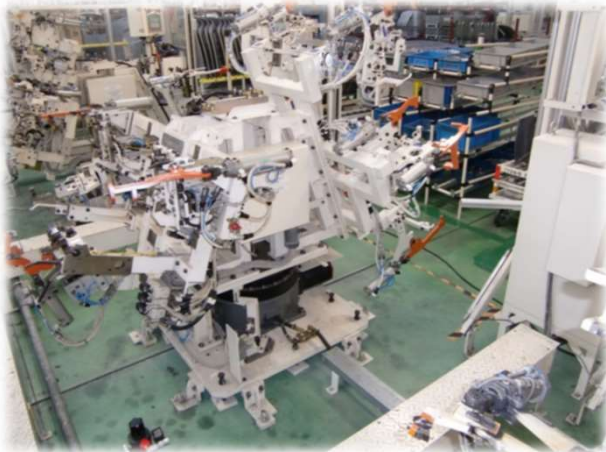
- 自動車ボディーのモデルチェンジに合わせて
ハンガーの改造に対応しています
- 3D-CADで作図することによりロボットや
ロケーターとの干渉回避や多車種共流しの
成立性を確認することが容易になりました

ロボットによる加工ラインの中間バッファーステーション



- シリンダヘッドやシリンダブロック加工ラインの中間バッファーステーションにロボットを採用して省スペース化した事例です
- ロボットハンドや棚の受け座はワーク接触部を焼入れ・Hcrメッキ・バフ仕上することによりワークへの傷対策としております
- ロボットを採用しましたので多品種対応や天地反転が容易に行えるようになりました
- この事例では、装置内でエアープーンによる刻印も実施しております
- 各社ロボットのティーチングにも精通しております

溶接治具



- 自動車ボデー溶接ラインの溶接治具も製作しております
- ROBO-CADを所有しておりますので、適用検討やオフラインティーチングにも対応出来ます

弊社は、各業界の専門メーカー様のもとで、いろんな搬送装置を製作させて頂いております。
 そのため弊社の名前でも世に出る装置は少ないのですが、
 いろんな業界を見てきた実績をもとに
 貴社に最適な搬送形式を御提案させて頂きます。